

Máquina de procesamiento de correo

Serie de modelos MERCURY S2



MANUAL DE USUARIO

Español

Derechos de autor de MAAG MERCURE AG

Este manual de usuario es válido para:

Tipo	Número de pedido
MERCURY S2	ID/N.º 10040
MERCURY S2-C	ID/N.º 10041
MERCURY S2-IR	ID/N.º 10042
MERCURY S2-IRC	ID/N.º 10043
MERCURY S2-IRBC	ID/N.º 10044

Versión de esta documentación: BA_MM_Mercury S2_1901

Edición: 1.3

Fecha: 07/01/2019

ÍNDICE

1	Declaratitón del fabricante	4
2	Instrucciones de seguridad	5
2.1	Explicación de símbolos e instrucciones	5
2.2	Instrucciones básicas de seguridad	6
2.3	Instrucciones de precaución	6
3	Descripción de la máquina de procesamiento de correo	8
3.1	General	8
3.2	Descripción del funcionamiento	8
4	Manual de instalación	8
4.1	Transporte	8
4.2	Puesta en marcha de la máquina de procesamiento de correo	9
4.3	Alimentación eléctrica	10
5	Manual de usuario	10
5.1	Funcionamiento normal	10
5.2	Ajuste y puesta a punto de la cubeta	11
5.3	Regulación de la humidificación de la solapa del sobre	12
5.4	Puesta a punto y ajuste de la cintatransportadora	12
5.5	Serie de modelos MERCURY S2-IR	13
5.6	Serie de modelos MERCURY S2-C / IRC / IRBC	14
6	Manual de mantenimiento y servicio	16
6.1	Limpieza	17
6.2	Sustituir la cinta transportadora	17
6.3	Sustituir los anillos de goma de los rodillos de transporte	18
6.4	Reemplazar la goma de separación	18
6.5	Reemplazar el rodillo de humedecimiento	18
6.6	Reemplazar el elemento de conmutación	19
6.7	Mantenimiento del accionamiento por motor	19
6.8	Reemplazar el fusible	19
7.	Eliminación	19
8.	Piezas de desgaste y repuesto	20
9.	Datos técnicos MERCURY S2.....	21

1 Declaración del fabricante

El fabricante: **MAAG MERCURE AG**, Webereistrasse 59, CH-8134 Adliswil
www.maag-mercure.swiss — Tel. +41 (0)44 710 40 41

declara bajo su exclusiva responsabilidad que los productos cumplen con las disposiciones definidas en la legislación que figura en la tabla a continuación.

Nombre del producto: Máquina de procesamiento de correo
Modelo: **MERCURY S2 (C/IR/IRC)**

Reglamentos comunitarios de armonización de normas armonizadas

DIRECTIVA 2014/35/UE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO DE EUROPA sobre la armonización de las leyes de los Estados miembros relativas al suministro de información en el mercado de equipos eléctricos diseñados para su uso dentro de ciertos límites de voltaje (Directiva de Baja Tensión, DBT):

EN60950-1: 2006 + A11: 2009 + A1: 2010 + A12: 2011 + A2: 2013

DIRECTIVA 2014/30/UE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO DE EUROPA sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros relativas a la Compatibilidad de Campos Electromagnéticos (CCE):

EN61000 6-3: 2007 +A1: 2011

EN61000-3-2: 2014

EN61000-3-3: 2013

EN61000-6-1: 2007

DIRECTIVA 2011/65/UE DEL PALAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO DE EUROPA sobre la restricción del uso de ciertas sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos (RoHS):

EN50581: 2012

Fecha: 7 de enero de 2019

MAAG MERCURE AG, CH-8134 Adliswil



Hans E. Maag,
Director Gerente

2 Instrucciones de seguridad

2.1 Explicación de símbolos e instrucciones

Símbolo: Instalación y puesta en marcha solo por personal cualificado de acuerdo con el manual de usuario.

Observe el significado de las explicaciones de los siguientes símbolos e instrucciones. Se dividen en niveles de peligro y se clasifican de acuerdo con la norma ISO 3864-2.



PELIGRO

Señala un peligro inminente.

Si ignora la información, se producirán la muerte o lesiones corporales graves (discapacidad).



ADVERTENCIA

Señala una posible situación peligrosa.

Si ignora la información, se producirán la muerte o lesiones corporales graves (discapacidad).



PRECAUCIÓN

Señala una situación posiblemente peligrosa.

Si ignora la información, se producirán daños materiales y lesiones corporales leves o moderadas.



NOTA

Señala instrucciones generales, consejos útiles para el usuario y recomendaciones de trabajo, que, sin embargo, no influyen en la seguridad y la salud del personal.

2.2 Instrucciones básicas de seguridad

Antes de usar:



Por favor, lea atentamente toda la información contenida en este manual de usuario.

Proporcionan importantes instrucciones para la operación, seguridad y mantenimiento de la máquina. La máquina no produce interferencias de radio y cumple con las normas de la tecnología.

Este manual de usuario sirve como base para el uso y funcionamiento seguro de la máquina de procesamiento de correo. Estas instrucciones de funcionamiento, en particular las instrucciones de seguridad, deben ser observadas por todas las personas que trabajan en o con la máquina de procesamiento de correo. Además, deben observarse las normas y regulaciones aplicables para la prevención de accidentes en el lugar de uso.

El manual de usuario debe guardarse siempre en el lugar de uso de la máquina de procesamiento de correo.



¡Si la máquina de procesamiento de correo es mal utilizada, se opera de forma inapropiada o no se repara o mantiene correctamente, no se puede aceptar ninguna responsabilidad por posibles daños!

2.3 Instrucciones de precaución



Instrucciones de precaución al ponerla a punto → La máquina debe apagarse en caso de:

- ◆ Colocar el depósito de agua en la cubeta humectante
- ◆ Ajuste del distribuidor de formato y ángulo de apilamiento según tamaño de formato
- ◆ Sustitución de piezas de desgaste
- ◆ Fallos de funcionamiento (p. ej., atasco de sobres o en la marcha de la cinta lateral)



ADVERTENCIA

La máquina de procesamiento de correo no puede utilizarse:

- ◆ en zonas húmedas y mojadas.
- ◆ a temperaturas inferiores a 10 °C o superiores a 50 °C
- ◆ en zonas con medios fácilmente inflamables
- ◆ en zonas con medios explosivos
- ◆ en entornos altamente contaminados o polvorientos
- ◆ en entornos agresivos (p. ej., ambiente salado)



Instrucciones de precaución con la máquina encendida o en marcha:

- ◆ No manipular
- ◆ No tocar la cinta de goma de transporte
- ◆ No apoyar las manos en el sistema de transporte e instalación humidificadora
- ◆ Mantenga las manos, el pelo largo, las cadenas de accesorios, etc. alejados de toda el área de separación y transporte.

3 Descripción de la máquina de procesamiento de correo

3.1 General

Las máquinas de procesamiento de correo totalmente automáticas de la serie "TAURUS" cierran todos los sobres C6/5 a C5 estándar de manera limpia y rápida, así como los sobres de bolsillo C4 con solapa en el lado largo y solapa en el lado corto.

Le permiten manejar rápidamente su correo saliente, gracias al increíble rendimiento de cierre. Tienen un funcionamiento simple y cómodo, ocupando muy poco espacio. La secuencia de funcionamiento automático solo requiere colocar pilas de cartas. No requiere la apertura manual de las solapas ni hay que sujetar o presionar la pila de cartas.

3.2 Descripción del funcionamiento

Un gran depósito de agua con nivel de agua visible y control automático de nivel garantiza un suministro de agua sin problemas en la cubeta. El rodillo humectante es autolimpiante y la intensidad de humedecimiento se puede regular.

La velocidad de la banda se puede ajustar continuamente mediante el botón giratorio entre 0 ... 100%.

4 Manual de instalación

4.1 Transporte

Para transportar la máquina de procesamiento de correo, retire primero el depósito de agua y vacíe el agua residual en la cubeta con la jeringa incluida.

También retire el distribuidor de formato de la máquina.

Ponga debajo de la cubeta, en la parte delantera, entre su parte inferior y la cinta transportadora, plástico de burbujas o similar.

Si es posible, use el embalaje original para el envío.

4.2 Puesta en marcha de la máquina de procesamiento de correo

1. La máquina de procesamiento de correo debe colocarse sobre una superficie horizontal y firme. La caja de apilamiento debe descansar sobre la superficie de soporte.
2. Conecte la máquina de procesamiento de correo a un enchufe con toma de tierra (2 polos más tierra) de 230 VAC o 115 VAC, según la placa de características.



Para crear la disponibilidad operativa, la máquina siempre debe estar apagada (la lámpara de control no debe estar encendida!).

3. Centre la máquina ajustando las dos patas traseras de la máquina con un nivel esférico en la cubeta.
4. Compruebe si el nivel esférico se ha movido. Si es necesario, mueva adicionalmente las patas de la máquina.
5. Llene el depósito de agua transparente con agua del grifo. Luego gire el depósito boca abajo rápidamente para que la válvula se cierre en el recipiente de agua.



¡En caso de agua dura, se recomienda agregar de 4 a 5 gotas de agente humectante para fotos! ¡Esto causa un humedecimiento uniforme y sin grumos!

6. Vuelque la cubeta humectante hasta el tope e inserte el depósito de agua en esta posición (cuello hacia abajo) en el anillo de la cubeta humectante hasta que la base del cuello esté completamente en su lugar.
7. El agua ahora debe fluir hasta el extremo del rodillo humectante. Controle la humidificación óptima girando manualmente el rodillo humectante.



¡El consumo de agua correspondiente en el rodillo humectante ahora se sigue automáticamente desde el depósito de agua transparente (efecto de vacío)!



¡La jeringa sirve para controlar el nivel del agua y para vaciar la cubeta humectante!

8. Inserte el deslizador de formato en las dos guías y fíjelo en la posición deseada con las tuercas moleteadas.

Antes de los trabajos de mantenimiento o desplazar la máquina, la cubeta y el depósito de agua deben vaciarse como sigue:

1. Inclina la cubeta humectante hacia arriba hasta el tope y extraiga el depósito de agua del soporte de anillo.
2. Succione el agua restante en la cubeta humectante con la jeringa en el orificio del anillo y baje lentamente la cubeta humectante.



Así, se evita un derrame de agua y las piezas conductoras de electricidad no pueden entrar en contacto con el agua.

4.3 Alimentación eléctrica

La alimentación eléctrica se especifica como sigue:

- ♦ 85...264 VAC/50...60 Hz, 150 W

5 Manual de usuario

5.1 Funcionamiento normal

- Encender el interruptor basculante principal (la luz de control azul se enciende).
- Ajustar el botón giratorio a 70% (posición 7).
- Mueva los cinco rodillos de transporte lo más cerca posible de la solapa del sobre moviendo axialmente sus brazos de palanca en los rodamientos del panel trasero.



¡Pero las solapas de cierre no deben quedar debajo de los rodillos de transporte durante el movimiento!

Así, es posible transportar y cerrar adecuadamente tanto sobres estrechos como sobres anchos con solapas de cierre largas.

- Agrupar los sobres del mismo ancho, alinear todas las solapas de cierre en el mismo lado.
- Ajuste el distribuidor de formato de acuerdo con el ancho del sobre con la adición de 2 mm y extiéndalo hacia la izquierda para los formatos largos.
- Inserte el ángulo de apilamiento en la caja colectora según el tamaño del sobre.
- Sostenga una pila de sobres con su mano izquierda, todos alineados boca abajo y los sobres escalonados hacia atrás.



¡Solo cree la pila de cartas con la cinta transportadora en funcionamiento, de modo que el sobre más bajo siempre pase primero!

- Retire los sobres cerrados de la caja de apilamiento y presione ligeramente la solapa superior.
- Se pueden agregar pilas de cartas adicionales durante la operación.
- Al ralentí, coloque el control de velocidad en la posición "0" con el botón giratorio y, si es necesario, apague la máquina por completo. Los modelos IR/IRC/IRBC se apagan automáticamente (stand-by).

5.2 Ajuste y puesta a punto de la cubeta

El nivel de agua correcto en el rodillo humectante se obtiene mediante el registro del nivel esférico en la cubeta humectante en los puntos más bajos o más altos de las dos patas traseras de la máquina.

Una vez que el depósito de agua lleno se inserta en el anillo de la cubeta humectante, el agua debe fluir hasta el extremo del rodillo humectante, que se controla girando el rodillo humectante.

Véase también Sección 4.2, puntos 3 ... 8.

El nivel de agua en el rodillo humectante está regulado correctamente, si no llega al borde de la cubeta. Al aspirar lentamente con la pipeta en el extremo del rodillo humectante, el flujo de agua oportuno se controla desde el depósito, mientras que el extremo del rodillo humectante siempre debe estar en el agua.

Si el nivel de agua es demasiado alto en el rodillo humectante, la máquina se baja en la parte trasera y si el nivel de agua es demasiado bajo, la máquina se levanta en la parte trasera, ajustando siempre las dos patas.

Cuando se ha ajustado el nivel de agua correcto – también, por ejemplo, al reemplazar la cubeta humectante – el nivel esférico se modifica mediante sus tres tornillos de fijación y así se mantiene el nivel de agua correcto.

A pesar de la correcta regulación del nivel de agua en la cubeta humectante, el agua puede desbordarse en el rodillo de humedecimiento.

Esto puede deberse a una fuga en el depósito de agua (ya no es hermético, por ejemplo, debido a una grieta). Ya no puede formarse el vacío necesario en la botella de plástico y, en consecuencia, el agua fluye constantemente hacia la cubeta humectante y se desborda en el rodillo de humedecimiento.

¡En este caso, debe reemplazar el depósito de agua transparente!

5.3 Regulación de la humidificación de la solapa del sobre

Dependiendo de la calidad del papel, la forma de la solapa y el engomado de la solapa, puede requerirse un humedecimiento más débil o más fuerte de la goma de la solapa.



El ajuste se hace mediante el ajuste lateral de la regla humectante con la **tuerca moleteada negra de la regla humectante**.

Un cuarto de vuelta en el sentido horario proporciona una humectación más débil, un cuarto de vuelta en el sentido antihorario causa una mayor humectación.

La velocidad de cierre ideal se puede ajustar de forma continua en el botón giratorio desde 0 ... 100% (escala 0 ... 10).

Dependiendo del tamaño y el relleno de las cartas, la velocidad debe seleccionarse de modo que las cartas puedan ser expulsadas y apiladas correctamente.

5.4 Puesta a punto y ajuste de la cinta transportadora

La marcha lateral de la cinta transportadora de goma sobre sus dos rodillos es ajustable mediante los dos tornillos ranurados en la pared posterior. Al girar estos tornillos durante la marcha hacia la derecha, la cinta avanza hacia adelante en consecuencia. Al girar estos tornillos durante la marcha hacia la izquierda, la cinta avanza hacia atrás en consecuencia.

La cinta transportadora está regulada correctamente durante el funcionamiento, siempre que su borde delantero esté al ras con los bordes delanteros de los dos rodillos de la cinta.

5.5 Serie de modelos MERCURY S2 / -IR:

Las máquinas de procesamiento de correo de la **serie MERCURY S2** están equipadas de serie con la **opción de apilado**.

¡Esta opción permite cerrar tanto los sobres apilados normales (**ver Fig. 1, página 15**), como sobres anidados abiertos (**ver Fig. 2, página 15**)!

Los modelos **MERCURY S2-IR** resp. - **IRC / IRBC** están equipados con el sistema integrado de conmutación fotoeléctrica por infrarrojos (**IR**) que se utiliza para la función de **INICIO Y PARADA automática**.

1. En este caso, primero configure el distribuidor de formato de acuerdo con el ancho del sobre con una adición de 2 mm y fije el ángulo de la pila en la caja colectora según el tamaño del sobre.
2. Luego, encienda la máquina con el interruptor de red (la luz de control se enciende, **¡pero la cinta transportadora aún no funciona!**)
3. Coloque la pila de cartas y solo entonces arranca el motor automáticamente. Después de pasar el último sobre, **¡la máquina se apaga automáticamente con un retraso de aprox. 3 a 4 segundos!**



PRECAUCIÓN

¡No toque la cinta transportadora durante el funcionamiento!
¡No apoye las manos sobre la máquina!
¡Tenga cuidado con el pelo largo o cadenas cerca del sistema de transporte!



La pared de empuje de formato no está dispuesta deliberadamente en ángulo recto para que la pila de cartas anidada pueda ser alimentada de forma óptima.

5.6 Modelo "MERCURY S2-C/-IRC/IRBC:"

Las máquinas de procesamiento de correo de los modelos **MERCURY S2-C resp. IRC/IRBC** disponen, además, de un contador de piezas integrado, o bien de un contador de preselección (mod. IRBC).



Contador de piezas



Contador de preselección

Contador de piezas con LCD de 7 dígitos, 48 Hz/8 kHz con batería de litio integrada, sin luz de fondo.

Descripción

- Factor de escalado, programado en fábrica
- Pantalla LCD de 7 dígitos, 8 mm de altura
- Rango de conteo 0 ... 9999999, sin punto decimal
- Almacenamiento de datos en EEPROM
- Carcasa DIN 48 x 24, gris oscuro
- Alimentación 10 ... 30 VDC, máx. 25 mA

Función del botón frontal

Al presionar el botón de reinicio gris, el contador se reinicia a 0.

Registro de cantidades

Las letras se registran mediante una barrera de luz pasante en miniatura situada en el ángulo de la pared frontal.

Sobres apilados normales:

>>>>>>>>>> dirección >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>



Fig. 1

Sobres anidados:

>>>>>>>>>> dirección >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>



Fig. 2

6 Manual de mantenimiento y servicio



¡La máquina debe taparse con la cubierta protectora después del uso, para proteger las piezas de goma contra la luz externa, el sol y el calor!



Primero debe desconectar el enchufe de la toma de corriente (solo tire del enchufe, nunca del cable de alimentación!).

Esto debe observarse al:

- **Abrir o desatornillar la cubierta del equipo eléctrico para el mantenimiento.**
- **Reemplazar el fusible fino en el enchufe de conexión a la red (fusible fino 5 x 20 mm, 230 VAC/800 mA o 115 VAC/ 1.6 A). También se encuentra un fusible de repuesto en el enchufe de conexión a la red.**
- **Trabajos de limpieza y mantenimiento.**
- **Daños en el cable de alimentación (sustituir siempre inmediatamente).**
- **Cortocircuitos y otros defectos eléctricos (póngase en contacto con el especialista responsable o el representante autorizado).**



Solo se pueden utilizar repuestos originales. Para el mantenimiento y la reparación, póngase en contacto con el representante autorizado. ¡Las reparaciones o el mantenimiento incorrectos pueden causar graves peligros para el usuario!

6.1 Limpieza

De vez en cuando, la **cinta transportadora** debe limpiarse en el exterior con un agente de limpieza (limpiador de rodillos, como es habitual en los talleres de impresión) con un paño sin pelusas.



¡De esta forma se garantiza una buena adherencia y, en consecuencia, un transporte continuo de los sobres!

La **cubeta humectante** se desenrosca para limpiarla con el eje en el mango en estrella y se enjuaga con agua corriente.



Es importante asegurarse de que no se deforme el rodillo de humedecimiento. ¡Debe girar en el eje sin impedimentos!

6.2 Sustituir la cinta transportadora

1. Retire el distribuidor de formato (izquierda), afloje ligeramente el tornillo moleteado delantero izquierdo M5x18.
2. Retire la caja colectora (derecha), retire 2 tuercas moleteadas M6, 2 arandelas elásticas M6 y 2 arandelas de chasis M6.
3. Retire la cubeta (suelte el mango de estrella grande M10 a la derecha).
4. En el tabique, afloje y retire la placa de presión de resorte con goma de separación y lengüeta de desviación.
5. En el panel frontal izquierdo, afloje el tornillo M5x20 más la arandela en U M5 (aprox. 6 - 8 mm).
6. En el panel frontal, afloje los 2 tornillos M6x16 a la izquierda y derecha primero (a la izquierda: a través del orificio en la parte superior de la cubierta lateral, a la derecha en la caja colectora).
7. Incline el panel frontal ligeramente hacia adelante, retire la cubierta lateral de la izquierda o incline el panel IR hacia la izquierda (cuelga con el sensor IR en el cable).
8. Retire completamente los tornillos del panel frontal M6x16 más las arandelas de chasis y extraiga el panel frontal hacia el frente.
9. Tire de la correa dentada derecha sobre la polea del motor en sentido horario con un poco de fuerza.
10. Tire de la cinta transportadora alternativamente hacia el frente sobre los rodillos de accionamiento.
11. Tire de la nueva cinta transportadora sobre el rodillo de accionamiento aprox. 5 cm a la derecha, luego llévela hacia la izquierda, llévela alternativamente hacia atrás, hasta que la cinta esté en el borde de los rodillos, luego levante los rodillos de transporte hacia la derecha detrás de la polea de transmisión debido a la presión del resorte (deje espacio para la correa dentada).
12. Enganche la correa dentada en el rodillo de polea a la derecha (gírela hacia la izquierda en la ranura de la polea).
13. Inserte el panel frontal (rodillos de apoyo debajo de la cinta).
14. Fije 2 tornillos M6x16, a la izquierda con 3 arandelas de chasis, a la derecha con 1 arandela de chasis, ino apriete por completo!

15. Incline el panel frontal ligeramente hacia adelante, vuelva a colgar la cubierta lateral izquierda.
16. Apriete con fuerza el panel frontal a la izquierda y la derecha con M6x16.
17. Atornille el tabique (a la izquierda) con el tornillo M5x20 y la arandela en U M5.



¡Asegúrese de que el panel frontal esté derecho con el chasis y que la cubierta lateral esté al ras con la parte frontal!

18. Monte la lengüeta de desviación, la goma de separación y la placa del resorte de presión en el tabique, apriete la tuerca moleteada M5 con la arandela en U M5.
19. Monte la cubeta en el soporte de la cubeta, apriete el mango en estrella M10 (hasta el tope).
20. Deslice el distribuidor de formato de la izquierda en la guía deslizante y fíjelo con el tornillo moleteado M5x18.
21. Monte la caja colectora con una arandela de chasis M6 cada una, la arandela de resorte M6 y la tuerca moleteada M6 en la parte posterior.

6.3 Sustituir los anillos de goma de los rodillos de transporte

Dependiendo del grado de desgaste, estos anillos de goma de los rodillos de transporte deben reemplazarse regularmente. ¡Siempre reemplace los 5 anillos de goma al mismo tiempo!

Estos anillos de goma se pueden retirar o insertar fácilmente y a mano de los rodillos de transporte.

6.4 Reemplazar la goma de separación

Dependiendo del grado de desgaste, la goma de separación debe reemplazarse regularmente. ¡Reemplazar siempre con la lengüeta de plástico transparente!

La goma de separación se retira aflojando el tornillo moleteado en la placa lateral.



Al insertarla, tenga en cuenta que la lengüeta de plástico transparente se inserta primero.

6.5 Reemplazar el rodillo de humedecimiento

Dependiendo del grado de desgaste, debe reemplazarse el rodillo de humedecimiento. Este siempre debe reemplazarse completamente con eje y punta cuadrada.



¡Cuando lo inserte, asegúrese de que la punta cuadrada encaje en el cuadrado interno del eje, de modo que el eje no pueda girar!

6.6 Reemplazar el conector IEC

El nuevo conector IEC consiste en el enchufe del cable de alimentación, el fusible (integrado) y el interruptor principal de encendido/apagado (250 V/10 A).

Para desmontar y reemplazar el elemento de conmutación, primero se deben quitar las pestañas. Luego, empuje el conector IEC hacia afuera desde el interior (presione las pestañas a presión un poco).

6.7 Mantenimiento del accionamiento por motor

¡Básicamente, el accionamiento por motor no necesita mantenimiento!

El accionamiento tiene una tensión de correa automática y un acoplamiento de seguridad.

¡Si el motor está defectuoso, puede ser necesario cambiar el motor o la correa dentada!



¡Póngase en contacto con el especialista responsable o el representante autorizado!

6.8 Reemplazar el fusible

El fusible se encuentra en el conector IEC. Abra la tapa con un destornillador fino. Extraiga el fusible defectuoso e inserte un nuevo fusible (fusible fino 5 x 20 mm, 230 VAC /1,6 A).



También se encuentra un fusible de repuesto en el enchufe de conexión a la red.

7 Eliminación

Las máquinas de procesamiento de correo que ya no se pueden utilizar no deben eliminarse como una unidad completa, sino reciclarse en partes individuales y según el tipo de material. Los componentes no reciclables deben eliminarse de manera adecuada.

8 Piezas de desgaste y repuesto

N.º de artículo	Denominación	Cantidad
251	Cinta transportadora	1
252	Goma de separación con lengüeta deslizante	2
254	Rodillo de humedecimiento corto con punta cuadrada larga	1
255	Rodillo de humedecimiento largo completo, incl. núcleo de rodillo	1
257	Anillo de goma ancho, 30 x 37 mm D = 19.5 mm - 0.8 mm fuerte	5
258	Anillo de goma estrecho	1
356	Conector IEC e interruptor de encendido/apagado negro, 250 V/10 A con portafusibles	1
527	Motor de CC permanente de 24 VCC sin polea, 5000 rpm, 40 W, IP44, con conductor de protección y engranaje de tornillo sin fin simple instalado. Transmisión 10:1, 900 Ncm	1
529	PWM DC Power Controller 9 – 28 V, 10 A max.	1
530	Fuente de alimentación 150 W, Ua: 24 V/6.5 A	1
531	Escobilla de carbón de 5/6 mm con muelle (juego de 2 piezas)	1 juego
533	LED de señal azul, 24 VAC/DC	1
604M	Cubeta completa con rodillo de humedecimiento corto	1
605M	Cubeta completa con rodillo de humedecimiento largo	1
616	Depósito de agua transparente con válvula de cierre, sistema de vacío	1
656	Ángulo de apilado enchufable	1
653J	Distribuidor de formato, con ángulo ajustable	1
991/SP	Juego de piezas de repuesto	1 juego

9 Datos técnicos

Datos técnicos

Máx. capacidad de cierre (C5,C6/5):	18.000 sobres por hora
Ancho de paso máx. de los sobres:	335 mm (B5/B4, C6/5, C4, C4 pocket)
Longitud máx.	380 mm
Grueso máximo del paquete:	15 mm
Tensión de entrada:	90...264 VAC/50...60 Hz
Standby:	18 W/80 mA
Potencia nominal:	91 W/400 mA (máx.)
Alimentador automático de cartas	si
Opción de apilado (para cartas anidadas):	estándar
Inicio/Parada automático:	opcional (Modelos MERCURY S2 IR/IRC)
Contador (integrado):	opcional (Modelos MERCURY S2 C/IRC)

Calidad y seguridad

Pantalla	si (modelos con contador)
Señalización	LED
Supresión de ruidos eléctricos:	según norma de la UE
Autorización:	CE
Garantía del producto:	2 años
Accesorios (incl.):	funda de protección, pipeta, fusible de repuesto, manual de usuario DE/EN/FR

Especificaciones del sistema

Dimensiones (incl. distribuidor de formato):	1110 (max.) x 370 x 450 mm(L x An x Al)
Longitud de la caja colectora:	400 mm estándar
Peso:	32,1 kg

En interés del desarrollo técnico, nos reservamos el derecho a cambios en el diseño y ejecución de estas máquinas de procesamiento de correo.



MAAG MERCURE AG

Mail Processing Machines
Webereistrasse 59
CH-8134 Adliswil
Tel. +41 (0)44 710 40 41
info@maag-mercure.ch
www.maag-mercure.swiss